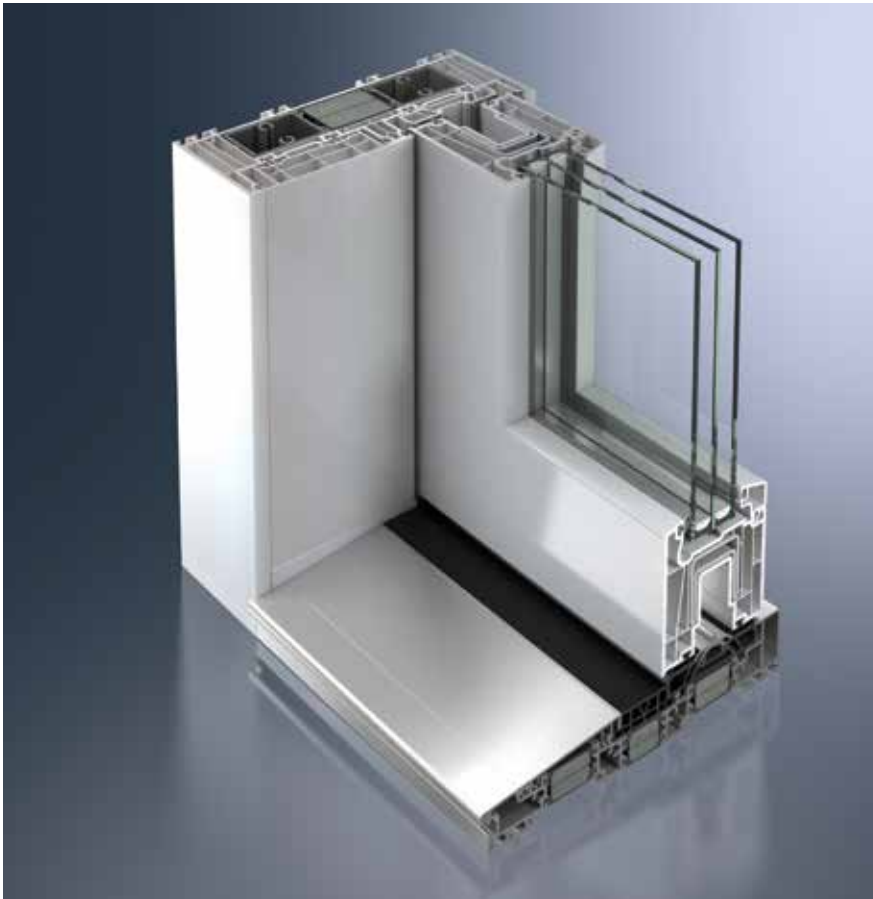


Schüco ThermoSlide



Il sistema di porte alzanti scorrevoli in PVC Schüco ThermoSlide è una struttura basata sulla tecnologia da 82 mm Schüco Corona SI 82, in cui il telaio esterno ha uno spessore di 219 mm. Grazie alla soglia con triplice separazione termica per sistemi alzanti scorrevoli e ai profili di rinforzo del telaio esterno a taglio termico, si ottengono ottimi risultati in termini di isolamento termico. A ciò contribuisce anche l'inserimento dell'anta all'interno del profilo telaio.

The Schüco ThermoSlide PVC-U lift-and-slide door system is based on the 82 mm Schüco Corona SI 82 system, in which the frame has a system basic depth of 219 mm. The triple thermally broken lift-and-slide threshold and the thermally broken frame reinforcement achieve excellent thermal insulation and isothermal flows. This is supported by the frame profile enclosing the vent frame.

Schüco ThermoSlide

Dati tecnici Technical information	Mod. 01 "a 2 ante" Type 01 "double-vent"
Dimensioni Size	
Profondità telaio Basic depth of outer frame	219 mm
Profondità dell'anta Basic depth of vent frame	82 mm
Possibile spessore vetro Possible glazing thickness	18 mm – 52 mm
Test e standard Tests and standards	
Isolamento termico a norma DIN EN 12412-2 Thermal insulation in accordance with DIN EN 12412-2	1,1 W/(m ² K)
Permeabilità all'aria a norma DIN EN 12207 (classe)* Air permeability in accordance with DIN EN 12207 (Class)	4
Resistenza alla pioggia a norma DIN EN 12208 (classe) Watertightness in accordance with DIN EN 12208 (Class)	9A
Resistenza al carico del vento a norma DIN EN 12210 (classe)* Resistance to wind load in accordance with DIN EN 12210 (Class)*	C3 / B3
Forze di manovra a norma DIN EN 13115 (classe) Operating forces in accordance with DIN EN 13115 (Class)	1

* A seconda del profilo

* Dependent on profile



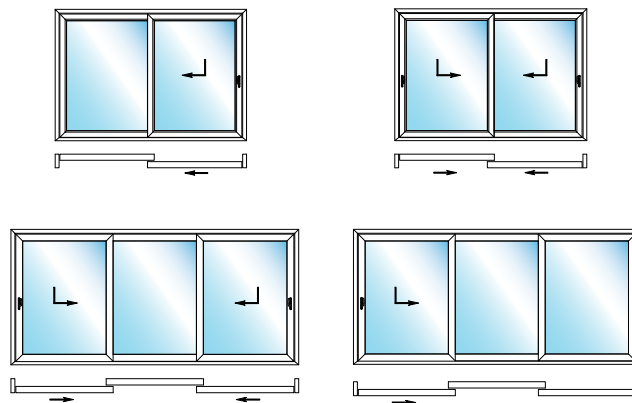
Porta alzante scorrevole con isolamento termico ottimale
Lift-and-slide door with optimal thermal insulation



Vista interna
Inside view

 Vantaggi del prodotto	Product benefits
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spessore delle pareti a norma RAL-GZ/716 e DIN EN 12608 classe A ▪ Completamente riciclabile ▪ Il telaio perimetrale di 219 mm, all'interno del quale è inserita l'anta, garantisce la massima sicurezza funzionale ▪ Facilità d'uso anche per pesi d'anta elevati ▪ Tutte le guarnizioni sono in EPDM e vantano eccellenti proprietà di ritorno elastico e ottima elasticità permanente ▪ Guarnizioni con geometrie innovative e superfici ampie, che garantiscono un'eccellente ermeticità dei giunti ▪ Connettori con aree per guarnizione co-estruse o predisposte ▪ Guarnizioni antifrizione sostituiscono nella parte centrale le guarnizioni a spazzola in uso finora, garantendo maggiore durata e tenuta ▪ Il massimo isolamento termico, con U_f medio di $1,1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$, e l'impiego di vetri adeguati ($U_g \leq 0,6 \text{ W/(m}^2\text{K)}$), consentono di ottenere per porte alzanti scorrevoli di dimensioni convenzionali valori U_w di $\leq 0,8 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ ▪ Anta da 82 mm con 5 camere ▪ Telaio esterno da 219 mm con 7 camere ▪ Soglia a pavimento in alluminio con triplice separazione termica ▪ Rinforzo del telaio esterno a taglio termico ▪ Battuta d'anta con guarnizione a labbro co-estrusa ▪ Possibilità di vetri con spessore fino a 52 mm ▪ Profilo di copertura multicamera ▪ Triplice guarnizione nella parte centrale (con guarnizione antifrizione integrata) ▪ Fermavetro con altezza di 23 mm per un maggior appoggio ▪ Profili di rinforzo nell'anta con dimensioni ottimizzate per garantire stabilità e durata massime ▪ Quattro canali di avvitanimento nei rinforzi in alluminio a taglio termico e la soglia assicurano un'elevata resistenza alla torsione della struttura del telaio ▪ Sezioni in vista snelle (174 mm lateralmente e superiormente, 144 mm nell'area inferiore della soglia a pavimento) garantiscono la massima penetrazione della luce naturale ▪ Eccellenti valori di isolamento acustico ▪ Linee semplici e pulite grazie al grande profilo di copertura e alla sovrapposizione dell'anta 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wall thicknesses in accordance with RAL-GZ/716 and DIN EN 12608 Class A ▪ Fully recyclable ▪ The continuous 219 mm outer frame in which the vent frame runs guarantees maximum operational reliability ▪ Easy to operate even with greater vent weights ▪ All the gaskets are made of EPDM rubber and are characterised by their excellent recovery properties and permanent elasticity ▪ Innovative gasket geometries with wide surfaces ensure excellent weathertightness of joints ▪ Connectors with co-extruded or prepared gasket zones ▪ Anti-friction gaskets replace the brush seals previously used in the centre section for improved durability and weathertightness ▪ Maximum thermal insulation with an average U_f value of $1.1 \text{ W/(m}^2\text{K)}$, in conjunction with ▪ appropriate glazing ($U_g \leq 0.6 \text{ W/(m}^2\text{K)}$) and with ▪ conventional dimensions for lift-and-slide doors, ▪ produces U_w values of $\leq 0.8 \text{ W/m}^2\text{K}$ ▪ 82 mm vent frame with 5 chambers ▪ 219 mm outer frame profile with 7 chambers ▪ Triple thermally broken, flat aluminium threshold ▪ Thermally broken outer frame reinforcement ▪ Vent rebate with co-extruded gasket lip ▪ Glazing up to 52 mm possible ▪ Multi-chamber cover profile ▪ Three sealing levels in the centre section (with integrated anti-friction gasket) ▪ Glazing bead height of 23 mm for increased glass edge cover ▪ Perfectly sized reinforcing profiles in the vent frame ensure maximum stability and durability ▪ Four screw ports in the thermally broken aluminium reinforcements and the threshold ensure a high level of resistance to torsion in the frame ▪ Narrow face widths (174 mm at the sides and top and 144 mm in the lower area of the threshold profile) ensure maximum light penetration ▪ Excellent sound reduction values ▪ Clean lines due to large cover profile and vent frame overlap

Panoramica dell'elemento
 Unit overview



 Vantaggi per la lavorazione	Fabrication benefits
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Peso dell'anta fino a 400 kg ▪ Lato di collegamento alla parete con le misure del sistema Corona: questa caratteristica consente l'impiego di profili di collegamento o aggiuntivi della gamma standard ▪ Per esigenze di sicurezza particolarmente rigide, possibilità di realizzazione in categoria RC 2 (test primavera 2014) ▪ Con l'impiego di un profilo aggiuntivo, possibilità di una (vera) soluzione priva di barriere ▪ Montaggio facile mediante connettori per telaio esterno e soglia: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Posizione specifica per il fissaggio a vite ▪ Sigillatura dei giunti integrata ▪ Tutte le camere vengono chiuse ▪ Profilo del telaio con taglio dritto, senza dispendiose fresature ▪ Migliore resistenza angolare in termini di montaggio e tenuta ▪ Profili principali e aggiuntivi forniti tagliati in lunghezze ottimizzate ▪ Gamma limitata di componenti ▪ Guarnizioni speciali per maggiori tolleranze ▪ Ante lavorabili in centri di lavoro a CNC ▪ Montaggio dei carrelli alzanti scorrevoli senza necessità di ulteriori e dispendiose fresature ▪ Disponibilità di copertine in alluminio mod. 01 per l'integrazione in facciate in alluminio ▪ Finitura con estetica metallizzata esclusiva grazie alla tecnologia Schüco AutomotiveFinish ▪ Possibilità di rivestire i profili con una vasta gamma di pellicole decorative in tinta unita o simil-legno 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vent weights up to 400 kg possible ▪ Wall attachment side with Corona system dimensions on all sides: this allows use of attachment and supplementary profiles from the standard range ▪ A version to RC 2 is also available for increased security requirements (testing in spring 2014) ▪ A supplementary profile makes a (true) easy-access design possible ▪ Easy to install due to outer frame and threshold connectors: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Specified position for the screw fixing ▪ Integrated joint sealing ▪ All the chambers are closed ▪ The outer frame profile is straight cut, no time-consuming machining necessary ▪ Improved corner stability with regard to installation and sealing ▪ Main and supplementary profiles are supplied cut to the optimum length ▪ Limited range of components ▪ Special gaskets to take up wide tolerances ▪ Vent frames can be processed on CNC machines ▪ Installation of lift-and-slide roller carriages without the need for time-consuming machining ▪ In the case of type 01, aluminium cover caps are available for integration in aluminium façades ▪ Exclusive metallic design can be achieved with the Schüco AutomotiveFinish surface finish design ▪ Profiles can be coloured with a large selection of woodgrains and single colour decorative foils