

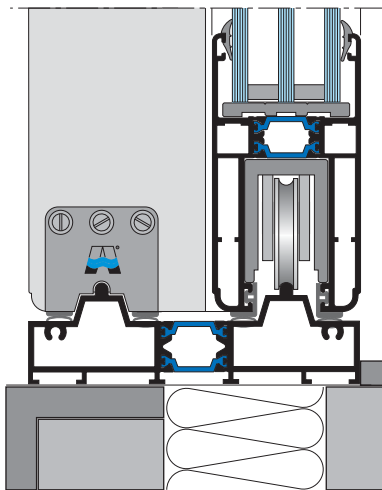


CARATTERISTICHE TECNICHE

Profondità telaio:	129 mm
Profondità anta:	58 mm
Larghezza nodo centrale:	122 mm
Assemblaggio:	a 45 o 90 gradi
Sistema di chiusura:	Multipunti
Sistema di tenuta:	con spazzolini
Capacità carelli:	250 Kg per coppia
Lunghezza bacchette:	26 mm
Vuoto vetro:	48 mm

TECHNICAL DATA

Depth of fixed frame:	129 mm
Movable frame:	58 mm
Central frame wide:	122 mm
Cutting:	45° or 90°
Lock:	Multipoints
Sealing:	by flexible brushes
Loading capacities:	250 Kg
Polyamid rods length:	26 mm
Glazing:	48 mm



Sezione Verticale

COLLEZIONE DI PROFILI IN ALLUMINIO PER FINESTRE E PORTE ALZANTI-SCORREVOLI A TAGLIO TERMICO

Collezione di profili per porte e finestre scorrevoli in lega di alluminio EN AW 6060, (UNI EN 573-3:2008 e EN 755-2:2000); tolleranze dimensionali (UNI EN 12020-2:2008). Il sistema è concepito con una profondità del telaio fisso di 130 mm. L'isolamento è assicurato a mezzo di spazzolini con pinna centrale flessibile sull'anta mobile e bacchette in poliammide da 26 mm. I carrelli possono essere fissi o regolabili con portate sino a 250 Kg per anta. Il sistema permette la realizzazione di infissi nelle più svariate tipologie in abbinamento dei prodotti della gamma KAPPA. La protezione e finitura superficiale dei profili è assicurata mediante ossidazione anodica o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti polimerizzati in forno secondo le norme QUALANOD e QUALICOAT.

COLLECTION OF ALUMINIUM PROFILES FOR PULL AND SLIDE WINDOWS AND DOORS-THERMAL INSULATION

This is a complete collection of profiles for windows and doors in aluminium alloy EN AW6060 T6, (UNI EN 573-3:2008 e EN 755-2:2000); dimensional tollerances (UNI EN12020-2:2008). The systems is designed on a depth of fixed frame of 130 mm; the length of the thermal-break poliammide roads is 26 mm. Sealed by flexible brushes on the sliding frame; fixed or adjustable carriage devices with varying loading capacities 250 kg each sliding frame are available. Various solutions are possible owing to the wide range of profiles available and compatibles with all the "K" Collections. The surface is finished by anodisation or by powder coating with thermosetting polyesters polymerised in an oven, QUALANOD and QUALICOAT certificated.

